



SICHUAN ZHIYUAN LITHIUM INDUSTRIES INC.
四川致远锂业有限公司

质检证书
Certificate of Analysis

产品名称: Products Name:	电池级单水氢氧化锂 LiOH·H ₂ O Battery Grade	执行标准: Test Standards:	参照GB/T26008-2020				
CAS No:	1310-66-3	产品等级: Products Grade:	LiOH·H ₂ O-D1				
批号: Lot No:	03230609501	产品重量: Products Weight:	0.5t				
抽样日期 Sampling Date:	2023-06-10	报告日期 Reporting Date:	2023-06-10				
生产日期: Production Date:	2023-06-09						
分析项目 TEST ITEMS		分析结果 RESULTS			管理值 CONTROL QUANTITY	方法 TEST METHOD	
LiOH	%	57.10			57.5±1.0	Titration	
CO ₃ ²⁻	%	0.12			≤0.40		
Na	ppm	6.70			≤50	ICP	
Ca	ppm	1.00			≤50		
Mg	ppm	0.08			≤30		
Cu	ppm	N.D			≤10		
Fe	ppm	0.16			≤10		
Si	ppm	2.00			≤50		
Zn	ppm	0.03			≤10		
SO ₄ ²⁻	ppm	8.90			≤150		
磁性物质MI	ppb	Fe	Zn	Ni	Cr	总和	≤50
		14	3	3	3	23	
D50	um	455			200-500	Malvern 3000MU-AeroS	
检验结论 Test Conclusion	该批电池级单水氢氧化锂符合客户管理值标准。 This batch of battery grade lithium hydroxide monohydrate conforms to customer management standard.						

分析人: 沈龙祥

复核人: 张亮

签发人: 谷志香

印章:

